



TECNOCARMEC[®]

MACCHINE ED IMPIANTI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE
TECNOLOGIA E COSTRUZIONE



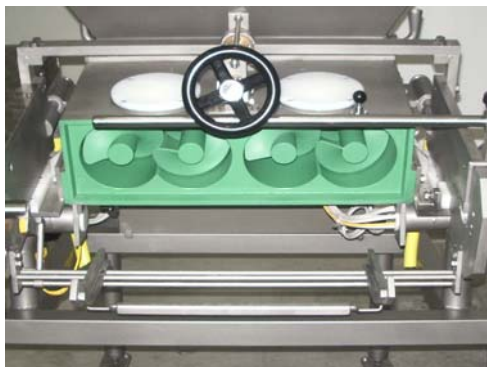
Formatrice automatica mod. 24



P.I.P. Taurana Lotto n. 20
Sant' Egidio del Monte Albino (SA)
84010 - ITALY
Tel. 081 9371031
Fax 081 9371017
www.tecnocarmec.com
info@tecnocarmec.it
ufficiocommerciale@tecnocarmec.it

H24 Automatic moulding machine

TECNOCARMEC[®]



Formatrice inclinata mod. H 24 a 4 coclee.

Costruita interamente in acciaio inox AISI 304 con struttura di sostegno in tubo lucido su ruote girevoli di cui 2 con freno.

Formata da:

- Tramoggia integrata al corpo macchina, tutto realizzato in lamiera d'acciaio inox AISI 304;
- Carterizzazione delle motorizzazioni a bordo macchina in lamiera d'acciaio inox AISI 304 rosettata a macchina;
- N. 4 coclee per la movimentazione dell' impasto nella camera ad intercapedine con gruppo motovariatore meccanico;
- Rullo di formatura azionato da gruppo motovariatore meccanico;
- Asse ad innesto per la movimentazione dello stampo a rullo;
- Corpo macchina ad intercapedine per il mantenimento della temperatura del prodotto tramite acqua calda;
- Doppio scarico laterale per il recupero del latticello con valvola a sfera per la regolazione dell' umidità finale del prodotto;
- Teflonatura su tutte le superfici a contatto con il prodotto;
- Impianto elettrico di bordo macchina e pannello comandi a tenuta stagna in acciaio inox AISI 304;
- **Convogliatore per rullo di formatura (Distributore);**
- **Stampo a rullo per formatura sferica da 10 - 500 gr.**
- **Stampo a rullo per formatura cilindrica fino a 1000 gr.**

Accessori su richiesta:

Resistenza elettrica per il riscaldamento intercapedine.

Carrello per la raccolta della mozzarella dopo la spezzatura automatica.

Munito di.

- N. 04 ruote di cui 2 girevoli;
- Costruito con lamiera d'acciaio inox AISI 304, rosettata a macchina esternamente;
- Manico di spinta in tubo d'acciaio inox AISI 304;
- Bordo superiore ricavato per stampaggio di un unico corpo di lamiera, spazzolato e satinato;
- Saldature eseguite a regola d'arte, battute, molate, arrotondate, levigate, idonee ad uso sanitario alimentare;
- Scarico di fondo D. 3/4" con valvola sfera inox AISI 316.

La macchina è stata progettata e costruita secondo le norme UNI e CEI dal punto di vista meccanico ed elettrico ed è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla Direttiva Comunitaria 89/392 CE successive integrazioni (91/368/CE).

H 24 automatic moulding machine with 4 augers.

Entirely made of AISI 304 stainless steel with support structure in shiny hose on swivel wheels of which 2 with a brake.

Composed by:

- Hopper integrated in the machine body, all made of AISI 304 stainless steel;
- AISI 304 stainless steel engines carter on the machine;
- Nr. 4 augers for product handling in the room with interspace with mechanical motor reducer;
- Moulding drum propelled by mechanical motor reducer group;
- Insertion axis for the movement of roller mould;
- Machine body with interspace for product temperature keeping through hot water;
- Double Side exhaust for the buttermilk recovery with ball valve for adjustment of moisture of the product;
- Teflon on all surfaces in contact with product;
- Wiring on the machine and waterproof AISI 304 stainless steel control panel;
- **Conveyors for moulding drum (distributor);**
- **Roller mould for spherical shape from 10 to 500 gr;**
- **Roller mould for spherical shape to 1000 gr.**

Accessories on request:

Electrical resistance for the interspace water heating.

Basket trolleyed for the collecting of mozzarella after automatic moulding.

Equipped with:

- N. 04 wheels two of which swivel;
- Entirely made of AISI 304 stainless steel sheet metal, externally hand-finished;
- AISI 304 stainless steel pipe push handle;
- Superior edge obtained by unique body of sheet, brushed and glazed;
- Weldings executed to state of art joins, rabbets, cuts, rounded parts suitable for alimentary sanitary use;
- Bottom discharge D. 3/4" with AISI 316 stainless steel ball valve.

The machine has been designed and manufactured in compliance with UNI and CEI standards from the mechanical and electrical point of view. It complies with main safety requirements provided for by EC Directive 89/392/EEC and further integrations (91/368/CE).

Modello Model	Dimensioni - Dimensions			Produzione Production	Peso Mass	Tensione Voltage	Pot. Install. Rated Power
	Lunghezza Length (mm)	Larghezza Width (mm)	Altezza totale Total height (mm)				
H 24	1100	1100	1600	400-900	130	380V - 3Ph	2,58

Illustrazioni e dati tecnici non vincolanti, soggetti a variazione senza preavviso

The illustrations and technical data are not binding and may be subject to variations without notice